



КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ



Компания «РПК» занимается поставкой
металлопроката на профессиональном уровне.

Мы поставляем качественную российскую
продукцию и компетентно решаем все задачи
по доставке товаров в страны ближнего зарубежья.

ОГЛАВЛЕНИЕ

Металл
от российских
производителей

стр. 2

Продукция

стр. 3

Услуги

стр. 23

Заказ
и доставка

стр. 28

Мы готовы оправдать
и превзойти Ваши
ожидания в сфере
поставок металлопроката.

МЕТАЛЛ ОТ РОССИЙСКИХ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ



Продукция российских заводов-производителей хорошо зарекомендовала себя на рынке. Она отличается высоким качеством, прочностью, надежностью и долговечностью. Ее применяют в строительной, нефтегазовой, химической, пищевой, энергетической и других отраслях производства.

ПРОДУКЦИЯ

ЦВЕТНОЙ ПРОКАТ
И СПЛАВЫ



ЧЕРНЫЙ
ПРОКАТ



ЛИСТОВОЙ
ПРОКАТ



ТРУБЫ



ТРУБОПРОВОДНАЯ
АРМАТУРА



КАБЕЛЬНАЯ
ПРОДУКЦИЯ



НАСОСНОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ



СПЕЦСТАЛИ
И СПЛАВЫ



НЕРЖАВЕЮЩИЙ
ПРОКАТ



ЦВЕТНОЙ ПРОКАТ И СПЛАВЫ

- Алюминий
- Медь
- Цинк
- Магний
- Цирконий
- Монель
- Сурьма
- Дюралюминий
- Титан
- Свинец
- Вольфрам
- Рений
- Копель
- Нейзильбер
- Бронза
- Молибден
- Никель
- Тантал
- Гафний
- Хромель
- Константан
- Латунь
- Олово
- Нихром
- Ниобий
- Ванадий
- Алюмель
- Мельхиор

ЧЁРНЫЙ ПРОКАТ

Предоставляем услуги
по обработке черного
проката – все виды резки,
гибка, рубка, вальцовка,
сварка, токарная обработка,
цинкование и др.

МАРКИ

Ст20, Ст10, Ст45, Ст3 (кп, пс, сп), 09Г2С, 35ГС, 25Г2С,
Ст08 (кп, пс, сп)

Сортовой прокат

- Квадрат
- Круг (пруток)
- Полоса
- Шестигранник
- Лента

Фасонный прокат

- Балка
- Уголок
- Швеллер
- Рельсы
- Шпунт Ларсена

Проволока

- Общего назначения
- Оцинкованная
- Пружинная
- Сварочная
- Вязальная
- Канатная
- Колючая
- Катанка
- ВР

Сетка

- Просечно-вытяжная
- Штукатурная
- Плетеная
- Сварная
- Рабица
- Тканая
- Манье

ЛИСТОВОЙ ПРОКАТ

Предоставляем услуги
по обработке плоского
проката – все виды резки,
гибка, рубка, вальцовка,
нанесение покрытий и др.

СТАНДАРТЫ

ГОСТ 19903-74, ГОСТ 19904-90, ТУ 14-123-199-2012

- Горячекатаный
- Холоднокатаный
- Оцинкованный
- Просечно-вытяжной (ПВЛ)
- Рифленый
- Перфорированный
- Низколегированный
- Рулон оцинкованный
- Рулон с полимерным покрытием

Сплавы				
08кп	08пс	08Х18Т1	09Г2С	0ПС
10Г2ФБЮ	ст.10	10кп	10ХСНД	10ХСНД-12
10Ю	12ГСч	12ХГН2М	12ХН2	12ХН2М
13ХФА	15кп	15пс	15Х25Т1(ЭИ439)	15ХМ
15ХСНД	15ХСНД12	15ХСНДА	...	ст.2
ст.20	20К	20ТВ	20ТВ1	20Х13
20ХГСА	ст.25	2ПС	30Х	30Х2М
30Х2Н2МА	30Х2НМ	30Х3НМ3Ф	30ХГСА	30ХН2МА
34Х2Н2МФА	34ХН1М	ст.35	38Х2Н2МА	34Х2Н2МФА
34ХН1М	ст.35	38Х2Н2МА	3КП	3ПС1
3ПС5	3ПС	3СП1	3СП2	3СП4
3СП5	3Х2МНФ	ст.40	40Х	40ХН
ст. 45	45Г	4Х4ВМФС	4Х5В2ФС	ст 50
50Г	ст.58	5СП	60С2	60С2А
ст.65	65Г	8ХМ	ВСт3кп	ВСт3пс
Ст2пс	Ст3Гпс	ВСт3сп	Ст3кп	Ст3пс
Ст4кп	Ст4пс	Ст4сп	Ст5пс	СТО
СЧ25	У8А	Х12МФ	Х6Ф1	08ПС2

ТРУБЫ

Предоставляем услуги
по обработке труб – все виды
резки, вальцовка, сварка,
цинкование, хромирование,
покраска, шлифовка
и полировка.

Нефтепроводные	
Диаметр	от 60,3 до 530 мм
Толщина стенки	3,2 - 10 мм
Стандарты	API SPEC 5L PS, ГОСТ 28548-90, ТУ 14-3P-1471-2002
Марки стали	08ХМФЧА, 10Х1МФБ, 12Х13, 12Х18Н10Т, 15Х25Т, ст.20
Бесшовные (горячекатаные)	
Диаметр	от 6 до 426 мм
Толщина стенки	от 0,5 мм до 12 мм
Стандарты	ГОСТ 8731-74, ГОСТ 8731-78, ГОСТ 8731-87, ГОСТ 8732-74, ГОСТ 8732-78, ГОСТ Р 53383-2009, ТУ1308-005-33116077-2001, ТУ1317-214-0147016-02, ТУ 14-161-184-2000, ТУ 14-3P-44-2001, ТУ 14-3P-50-2001, ТУ 14-3P-51-2001, ТУ 14-3P-54-200
Марки стали	09r2c, ст.10, 10Г2, 10кп, 12Х18Н10Т, 15кп, 15пс, ст.20, 20ЮЧ, А15Х, ст.3
Водогазопроводные	
Диаметр	от 6 до 150 мм
Толщина стенки	от 1,8 до 5,5 мм
Стандарты	ГОСТ 3262-75
Марки стали	ст.10, ст.20, ст2пс/сп, ст.3
Восстановленные	
Диаметр	от 10,3 до 2134 мм
Толщина стенки	от 1,7 до 52 мм
Стандарты	API SPEC 5L PS, API SPEC 5L PSL2, ГОСТ 10705-91, ГОСТ 10706-76, ГОСТ 11930.3-79, ГОСТ 20295-85, ГОСТ 8732-78, ТУ 1381-007-05757848-2005, ТУ 14-3-1128-2000, ТУ 14-3P-45-2001
Марки стали	09r2c, 09ГСФ, 10Г2ФБЮ, 12Г2СБ, 17ГСУ, ст.20, К52, К52-1, К54, К56, К56-1, К56-2, К60, Х56

Электросварные	
Диаметр	от 10 до 1620 мм
Толщина стенки	от 0,8 до 80 мм
Стандарты	ГОСТ 10704-76, ГОСТ 10704-80, ГОСТ 10704-91, ГОСТ 10705-80, ГОСТ 10705-91, ГОСТ 10706-76, ГОСТ 20295-85, ТУ 14-3Р-28-99
Марки стали	06ГФБАА, 08Г2ФБ, 09Г2Б, 09Г2с, 09ГБЮ, 10Г2, 10Г2ФБ, 12ГБА, 13ГПС-У, 17ГПС, ст.20, 20кп, БСт2кп-БСт4кп, БСт2пс-БСт4пс, Ст3пс, Ст3сп, ст.10, ст.3
Коррозионностойкие	
Диаметр	от 6 до 800 мм
Толщина стенки	от 1 до 80 мм
Стандарты	ГОСТ 5632-72, ГОСТ 9941-81, ТУ 14-3-760-78
Марки стали	03Х16Н15М3, 03Х18Н12, 03Х21Н32М3Б, 03ХН28МДТ, 05ХН46МВБ4, 08Х18Н6Т, 10Х17Н15М3Т, 10Х20Н32ТЮ, 10Х20Н33Б, 12Х18Н10Е, 14Х17Н2Ш, 20Х13Н4Г9, 20Х17Н2, 20Х25Н20С2Л, 25Х13Н2, 30Х2М, 35Х24Н24Б, 40Х13, 45Х25Н35БС, 45Х28Н48В5Л, 45Х28Н49В5С, 50Х20Н35С2Б, 50Х25Н35В5К15С, 50Х25Н35С2Б, 65Х13, AISI 202, AISI 304L, AISI 310S, AISI 316L, AISI 316Ti, AISI 409, AISI 410, AISI 420, AISI 904L, X28Н48В5Л, ХН30МДБ, ХН58В, ХН65МВ
Обсадные	
Диаметр	от 73 до 508 мм
Толщина стенки	от 5 до 16,66 мм
Стандарты	ГОСТ 8731-87, ГОСТ 8732-78
Марки стали	ст.45, J55, ОТТГ, ОТТМ
Горячедеформированные	
Диаметр	от 20 до 555 мм
Толщина стенки	от 1,5 до 75 мм
Стандарты	ГОСТ 8731-87, ГОСТ 8732-78
Марки стали	Ст2сп, Ст4сп, Ст5сп, Ст6сп

Холоднодеформированные	
Диаметр	от 6 до 426 мм
Толщина стенки	от 0,5 до 12 мм
Стандарты	ГОСТ 5632-72, ГОСТ 8734-75, ГОСТ 8734-78, ГОСТ Р 54159-2010, ТУ 14-159-126-78, ТУ 14-161-184-2000, ТУ 14-3-1652-89
Марки стали	09Г2с, 10Г2, 10кп, 12Х18Н10Т, 15кп, 15пс, ст.20, 20ЮЧ, А15Х, ст.10, ст.3
Профильные	
Высота стенки	от 10 до 1620 мм
Толщина стенки	от 1 до 20 мм
Стандарты	EN 10219, ГОСТ 13663-86, ГОСТ 30245-2003, ГОСТ 8639-82, ГОСТ 8645-68
Марки стали	Ст2сп, Ст2пс, Ст2кп, Ст4сп, Ст4пс, Ст4кп, ст.10, 10пс, ст.20, ст.35, ст.45, 08кп
Прецизионные	
Диаметр	от 4,5 до 325 мм
Толщина стенки	от 0,3 мм до 50 мм
Стандарты	ТУ 1301-039-00212179-2010, ТУ 14-159-228-93, ТУ 14-3-190-2004, ТУ 14-3-460-2003, ТУ 14-3р-55-2001
Марки стали	10Х13П2БС2Н2Д2, 10Х9МБФ, 12Х13П2БС2Н2Д2, 12Х1МФ, 15ГС, 15Х1М1Ф, 16ГС-Ш, ст.20, 20ПВ, ст.10
Котельные	
Диаметр	от 10 до 820 мм
Толщина стенки	от 0,8 мм до 70 мм
Стандарты	ТУ 1301-039-00212179-2010, ТУ 14-159-228-93, ТУ 14-3-190-2004, ТУ 14-3-460-2003, ТУ 14-3р-55-2001
Марки стали	10Х13П2БС2Н2Д2, 10Х9МБФ, 12Х13П2БС2Н2Д2, 12Х1МФ, 15ГС, 15Х1М1Ф, 16ГС-Ш, ст.20, 20ПВ, ст.10
Крекинговые	
Диаметр	от 101 до 630 мм
Толщина стенки	от 6 до 25 мм
Марки стали	15Х5М

Толстостенные	
Диаметр	от 25 до 555 мм
Толщина стенки	от 6 до 65 мм
Стандарты	ГОСТ 8731-87, ГОСТ 8732-78, ТУ 14-161-184-2000, ТУ 14-3-1084-82, ТУ 14-3-1622-89, ТУ 14-3-433-75, ТУ 14-3-533-76, ТУ 14-3-675-78, ТУ 14-3Р-44-2001, ТУ 14-3Р-50-2001, ТУ 14-3Р-51-2001
Марки стали	09Г2с, 13ХФА, 14Х3ГНМ, 14ХГС, 17ГПС, 18ХН4МА, ст.20, 20Х, 28Х3СНМВФА, 30ХГСА, 30ХГСН2А, 32Х2НВМБР-Ш, ст.35, 35Х, 40Х, 40ХН2МА, ст.45, КВК32, ст.10, ст.3, ШХ15
Капиллярные медные трубки	
Диаметр	от 0,8 до 3,8 мм
Толщина стенки	от 0,31 до 15 мм
Стандарты	ASTM В 280, DIN 1787, ГОСТ 20900-75, ГОСТ Р 52318-2005
Сплавы	НЕТСU, SF-CU, М1М, М1Р, М1Т, М2М, М2Т, М3, М3р, МНЖ, МНЖ5, МНЖМЦП-0, МОБ
Капиллярные нержавеющие трубки	
Диаметр	от 0,3 до 5 мм
Толщина стенки	от 0,1 до 1,6 мм
Стандарты	ГОСТ 14162-79
Сплавы	12Х18Н10Т, AISI 304, AISI 316

ТРУБОПРО- ВОДНАЯ АРМАТУРА

Предоставляем услуги
по обработке труб – все виды
резки, вальцовка, сварка,
цинкование, хромирование,
покраска, шлифовка
и полировка.

Фланцы	
DN	15, 20, 25, 32, 40, 50, 65, 80, 100, 125, 200, 250, 300, 350, 400
Марки стали	ст.3 (20), ст.25, 09Г2с, 20ЮЧ, 1.4301(AISI 304), AISI 316L, АЛ2, 12Х18Н10Т, 40Х, 10Х17Н13М2Т, 08Х17Н15М3Т, 08Х18Н10Т
Стандарты	ГОСТ 12820-80, ГОСТ 12821-2001, ГОСТ 33259-2015
Чугунные задвижки	
DN	40, 50, 65, 80, 100, 125, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 500, 600
Марки стали	30кч66р, 30ч66р, 30ч9066р, 30вч39р, 30ч39р, 30кч706р, 30кч706рМ1, 30кч706рМ2, 30ч9256р, 30ч9306р, 30ч5306р
Стальные задвижки	
DN	50, 80, 100, 150, 200, 250, 300, 400, 500, 600, 800
Марки стали	30лс941нж, 30нж915нж, 30нж942нж, 30нж946нж, 30нж947нж, 30нж950нж, 30с919нж, 30с930нж, 30с947нж, 30с965нж, 30с975нж, 30ч9366р, 31с916нж, VG3400, 30лс41нж, 30лс541нж, 30с15нж, 30с18нж, 30с23нж, 30с30нж, 30с375нж, 30с41нж, 30с42нж, 30с46нж, 30с507нж, 30с50нж, 30с511нж, 30с514нж, 30с515нж, 30с527нж, 30с530нж, 30с541нж, 30с547нж, 30с548нж, 30с564нж, 30с576нж, 30с599нж, 30с64нж, 30с65нж, 30с76нж, 30с907нж, 30с911нж, 30с914нж, 30с915нж, 30с927нж, 30с941нж, 30с942нж, 30с946нж, 30с950нж, 30с964нж, 30с976нж, 30с999нж, 30с99нж, 31лс18нж, 31лс45нж, 31лс77нж, 31с18нж, 31с45нж, 31с545нж, 31с91нж, 31с942р, 09Г2с, ст.20, ст.10
Переходы	
Внутренний диаметр	от 250 до 1196 мм
Внешний диаметр	от 256 до 1200 мм
Марки стали	ст.20, 17ГС, 17ПС, 09Г2с, 10Г2С1
Стандарты	ОСТ 34-10-753-97, ОСТ 34-10-753-92
Клапаны	
Марки стали	1.4301 или 1.4404, AISI 304, AISI 316

Заглушки

Диаметр	от 10 до 1400 мм
Марки стали	ст.3, ст.20, 17ГС, 09Г2С, 13ХФА, 15Х5М, 08Х18Н10Т, 12Х18Н10Т, 10Х17Н13М2Т
Стандарты	ГОСТ 17380-2001

Краны шаровые

Диаметр	от 30 до 100 мм
Рабочее давление	до 25Мпа
Стандарты	ГОСТ 17380-2001
Материалы изготовления	латунь, бронза, титан, нержавеющая, хромистая, высоколегированная, жаропрочная сталь

Крестовина

Диаметр	от 65 до 400 мм
Марки стали	12Х18Н10Т
Стандарты	ГОСТ 16037-80

Тройники

Размеры	от 100 до 1420 мм
Изоляция	ППУ, ВУС, ПЭ, ОЦ
Марки стали	ст.20, 09Г2с, 15х5м, 12Х18Н10Т, 10Х17Н13М2Т
Стандарты	ГОСТ 17376-2001, ГОСТ 22822-83

Затворы дисковые

Диаметр	от 32 до 1400 мм
Рабочее давление	ППУ, ВУС, ПЭ, ОЦ
Марки	09Г2с, ст.20, ВЧШГ, 32с910р, 32с930р
Стандарты	ГОСТ 13547-2015, ТУ 3741-029-35491454-2006, ТУ 3741-029-35491454-2006

Муфты

Диаметр	от 6 до 114 мм
Марки стали	AISI 304, AISI 316Ti, Ст3пс, Ст3сп
Стандарты	ГОСТ 8654-75, ГОСТ 8957-75, ГОСТ 8966-75

НАСОСНОЕ ОБОРУДО- ВАНИЕ



Воздуходувки вихревые	
Мощность	от 0,2 до 25 кВт
Напряжение	220 В, 380 В
Производительность	от 13 до 569 л/с
Бренд	ERSTEVAK, VARP
Дизельный насосный агрегат	
Мощность	от 4,5 до 7,2 кВт
Напор	от 35 до 114 м
Тип	консольный, центробежный, двустороннего входа
Назначение	чистая вода, загрязненная вода, вода с нефтепродуктами
Бренд	ГМС Ливгидромаш
Мотопомпы	
Мощность	от 0,7 до 8,7 кВт
Напор	от 15 до 80 м
Тип	винтовой, мембранный самовсасывающий, центробежный
Назначение	для высоковязких сред, для сильнозагрязненной воды, общего назначения, пожарный
Бренд	AIRMEC, DEP, Koshin, Robin, Заря
Насосы	
Мощность	от 0,12 до 4900 кВт
Напор	от 1 до 2000 м
Тип	битумный, вакуумный, винтовой, вихревой, высокого давления, импеллерный, канализационный, мембранный, роторный, ручной, фекальный, центробежный, циркуляционный, шестеренный, шиберный
Назначение	абразивные гидросмеси, масло, мазут, каменноугольный пек, битум, нефть, парафин, деготь, антифриз, пищевые продукты, грязная/чистая вода, ГСМ, топливо, канализационные стоки, промышленные отходы, слабоагрессивные жидкости

Бренд	CALPEDA, DELLMECO, ERSTEVAK, ESPA, FRACCAROLO, LEO, MGF, PIUSI, ROVER POMPE, TAPFLO, VALUE, ГМС Ливгидромаш, НПО Уралгидропром, ОДО Предприятие Взлет, ПищМаш, Ясногорский механический завод, Ясногорский насосный завод
Станции управления насосом	
Потребляемая мощность	от 0,12 до 4900 кВт
Назначение	предотвращение аварий электронасоса, управление дренажным насосом
Бренд	ГМС Ливгидромаш, НПО Уралгидропром
Установки насосные	
Мощность	от 0,55 до 11 кВт
Напор	от 20 до 800 м
Тип	вертикальные
Назначение	вода, минеральное масло, вязкие нейтральные жидкости
Установки повышения давления	
Мощность	от 0,75 до 4 кВт
Напор	от 22,8 до 102,5 м
Кол-во насосов в установке	вертикальные
Бренд	ESPA
Электродвигатели для насосов	
Мощность	от 0,25 до 1,5 кВт
Частота вращения	от 655 до 2820 об/мин
Бренд	ГМС Ливгидромаш

СПЕЦСТАЛИ И СПЛАВЫ

МАРКИ

45Х2НМФБА, 110Г13, ст96, С500, РАЕХ-500, 45ХНМФА,
MAGSTRONG, 110Г13Л, HARDOX

- Конструкционные
- Инструментальные
- Жаропрочные
- Быстрорежущая
- Судостроительная
- Электротехническая
- Автоматная
- Бронева
- Криогенная

НЕРЖАВЕЮ- ЩИЙ ПРОКАТ



Квадрат	
Размеры	от 3 до 950 мм
Стандарты	ГОСТ 18143-72
Марки стали	12X18H10T, 08X18H10, AISI 304, AISI 321, 14X17H2, 20X13, 30X13, 40X13, 12X13, 12X17, 25X13H2, 10X23H18, 20X23H18
Шестигранник	
Диаметр	от 3 до 75 мм
Стандарты	ГОСТ 2879-88, ГОСТ 8560-78
Марки стали	12X18H10T, 08X18H10, AISI 304, AISI 321, 08X18T1, 12X13, 20X13, 30X13, 40X13, 14X17H2, 14X17P2, 10X23H18, 20X23H18
Лист	
Размеры	1000x2000, 1250x2500, 1500x3000, 1500x6000 мм
Стандарты	ГОСТ 19904-90, ГОСТ 7350-77, ГОСТ 19903-74, ГОСТ 5582-75
Марки стали	12X18H10T, 08X18H10T, AISI 304, AISI 316, 10X17H13M2T, 08X17H13M2T, 20X23H13, 20X13, 30X13, 40X13, 03X17H14M3, 12X15Г9НД, 08X18H10, AISI 409, AISI 430, AISI 439, 08X13, 12X17, 08X17, 08X17T, 03XH28МДТ, 06XH28МДТ
Полоса	
Размеры	ширина от 10 до 500 мм, толщина от 1 до 105 мм
Стандарты	ГОСТ 4405-75, ГОСТ 103-76
Марки стали	AISI 304, 08X18H10, 12X18H10, AISI 321, 08X18H10T, 12X18H10T, 14X17H2, 20X13, 20X23H18
Лента	
Размеры	ширина от 10 до 410 мм, толщина от 0.1 до 3 мм
Стандарты	ГОСТ 4986-79, ГОСТ 10160-75, ГОСТ 12766.2-77, ТУ 14-1-3223-81
Марки стали	08X17, AISI 430, 12X18H10T, 08X18H10T, 12X18H10, 08X18H10, 12X18H9, AISI 304
Круг	
Диаметр	от 1.1 до 1000 мм
Стандарты	ГОСТ 2590-88, ГОСТ 14955-77, ГОСТ 7417-75, ГОСТ 5949-75
Марки стали	08X17T, 08X18H10, 08X18H10T, 12X18H10T, 14X17H2, 20X13, 30X13, 40X13, 10X23H18, 20X23H18, 06XH28МДТ, 08X17H13M2T, 95X18, 95X18Ш, 95X13, ХН78Т, ХН70ВТ

УСЛУГИ



Заказали продукцию,
которая требует доработки?
Поможем сэкономить
время и обработаем
приобретенные изделия
в наших цехах.

РЕЗКА

ГИДРОАБРАЗИВНАЯ РЕЗКА

Способ обработки материалов струей воды с добавлением песка под большим давлением и при высоких скоростях, с её помощью разрезают изделия из любых материалов толщиной до 300 мм.

ГАЗОКИСЛОРОДНАЯ РЕЗКА

Основана на сгорании металла в струе кислорода и удалении этой струей из реза образующихся шлаков. Эту резку применяют тогда, когда не требуется особой точности. Для нее не подходят: чугун, высоколегированные стали, медь, магний, алюминий и их сплавы.

ЛАЗЕРНАЯ РЕЗКА

Резка лазером высокоточная, не деформирует металл и образует тонкий рез. Применяется для любых металлов и сплавов, в том числе меди, алюминия, стали, чугуна и пр.

ПЛАЗМЕННАЯ РЕЗКА

Резка струей плазмы, с помощью нее можно разрезать изделия толщиной до 150 мм. Плазменной резке могут быть подвергнуты любые металлы и сплавы в любых формах выпуска.

ДЕФОРМИРОВАНИЕ

ГИБКА

Это процесс придания металлической заготовке желаемой формы.

Мы работаем с чугуном, железом и его сплавами, нержавеющей и оцинкованным металлом, алюминием, титаном и другими металлами. Возможна гибка как тонколистового металла, так и полого и круглого профиля.

РУБКА

Это слесарная операция, которая позволяет убрать лишние элементы (часть, слой или дефект) с основной заготовки. Она помогает снять окарины, неточности в размерах, заусенцы. Также можно разделить одну заготовку на несколько разных частей. Разрубать можно различные изделия: листы, трубы, круги, швеллеры, арматуру, прутки и пр.

ВАЛЬЦОВКА

Это деформирование металлических листов в строго заданном направлении. Вальцуют в основном трубы и листы из нержавеющей стали, алюминия, черной стали и оцинковку.

МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА

ТОКАРНАЯ ОБРАБОТКА

С помощью токарного инструмента с изделий убирают лишний слой металла, вырезают резьбу, сверлят отверстия, вытачивают канавки. Так обрабатывают гайки, валы, втулки, кольца, муфты и другие изделия из любых металлов.

ФРЕЗЕРОВКА

При обработке происходит воздействие на металлическую заготовку вращающейся многозубчатой фрезой. Способ применяют для получения плоских или профильных гладких/рифленых поверхностей, пазов, канавок, изготовления зубчатых колес и пр.

СВАРКА

С помощью сваривания неразрывно соединяют детали и конструкции. Технологию сварки применяют на любых металлических изделиях.

ШЛИФОВКА

Этот способ тонкой резки металла с помощью абразивных кругов для достижения гладкости изделия. Технологию используют для любых металлов.

ПОЛИРОВКА

Финишная обработка изделий, при которой с поверхности снимается тончайший слой материала. Технологию используют для любых металлов.

ПОКРЫТИЕ

ЦИНКОВАНИЕ

Покрытие металла слоем цинка для защиты от коррозии. Оцинковать можно трубы, опоры, полосы, сваи, круги, сетки и другие изделия.

ХРОМИРОВАНИЕ

Нанесение на изделие пленки из хрома для защиты от коррозии и придания эстетичного вида. Хромировать можно любое изделие.

ПОРОШКОВАЯ ОКРАСКА

Позволяет защитить металл от коррозии и придать ему желаемый цвет. Полимерный материал напыляют на изделие, которое затем запекают в печи. Покрасить можно почти все изделия: трубы, листы, круги, швеллеры и др.

ЗАКАЗ И ДОСТАВКА



01

ЗАКАЗ НА САЙТЕ



02

ОФОРМЛЕНИЕ
ЗАКАЗА
С МЕНЕДЖЕРОМ

03

ОПЛАТА



04

ФИНАЛЬНОЕ
СОГЛАСОВАНИЕ

05

КОМПЛЕКТАЦИЯ
И ОТГРУЗКА

06

ПРОХОЖДЕНИЕ
ТАМОЖНИ

07

ДОСТАВКА
ГОТОВОЙ
ПРОДУКЦИИ



 pp-rtk.ru

 exportural.kz

 exportural.by

 exportural.uz

НАШ ГОЛОВНОЙ ОФИС

 г. Екатеринбург, ул. Хохрякова 3А, помещ. 2-7

 +7 (343) 386-17-51

 zakaz@pp-rtk.ru

